

高纤公司产品批号编制及管理制度

1 目的

确保无纬布产品及其制品的可追溯性，加强生产和质量控制，提高产品的质量管理水平。

2 使用范围

适用于无纬布产品及其制品的批号编制、生产、包装、储存、销售等全过程管理。

3 批号编制规则

3.1 无纬布批号编制

3.1.1 批号构成：

生产厂家及产品代码（JWB）

材料类型（如 X99 代表 JX99 原料生产的布匹）

规格型号编号（如 120H-2B，120H 代表密度规格，2B 代表结构）

生产日期（如 2501，代表 2025 年 1 月份生产）

生产批次（如 001，代表当年第一批次）

3.1.2 示例批号：JWB-X99-120H-2B-2501001

JWB 中 J 代表公司代号，WB 代表无纬布产品代号；X99 代表原料为 JX99 1600D；120H-2B 代表硬质密度为 120g/m² 的布匹，且为 2UD 膜丝膜丝结构；2501 代表生产日期为 2025 年 1 月份生产；001 代表批次。

3.1.3 代码说明

材料类型中目前合计有 J99、JX99、J100、J200、J260、J280、J300、J400 等，具体批号根据规格品种，保留后面不同部分，对应使用。

规格型号中，因种类密度较多，则按密度、软（S）/硬（H）、层数及结构（A 代表膜丝丝结构、B 代表膜丝膜丝结构）编制。如 160g/m² 的软质 4UD 布匹则编制为“160S-4A”。

生产批次，各规格按 3 吨一批从 001 开始往下续编。55kg 左右一卷的布匹按 60 卷为一批，40kg 左右一卷的布匹按 84 卷一批，27kg 左右一卷的布匹按 120 卷一批。

3.2 制品批号编制

3.2.1 批号构成：

生产厂家及产品代码（JZP）

材料类型（如 X99 代表 JX99 规格布匹生产的制品）

规格型号编号（如 A12 代表 12mm 厚的层压板）

生产日期（如 2501，代表 2025 年 1 月份生产）

生产批次（如 001，代表当年第一批次）

3.1.2 示例批号：JZP-99-A12-2501001

JZP 中 J 代表公司代号，ZP 代表制品产品代号；99 代表原料为 J99 的布匹；A12 代表 12mm 厚的层压板；2501 代表生产日期为 2025 年 1 月份生产；001 代表批次。

3.1.3 代码说明

材料类型中目前合计有 J99、JX99、J100、J200、J260、J280、J300、J400 等规格布匹，具体批号根据规格品种，保留后面不同部分，对应使用。

规格型号中，A 代表层压板，后面必须跟层压板厚度，如 A12 代表 12mm 厚层压板，A8 代表 8mm 厚层压板；B 代表头盔（B1 代表 M88 头盔，B2 代表米奇头盔，B3 代表 Fast 头盔）；C 代表防弹衣软片。

生产批次，头盔按 3000 顶为一批次；防弹衣和层压板均按每个生产订单为一批次。

4 管理要求

4.1 生产部门负责根据生产计划和需求，确定产品的生产批次、生产时间等信息，按照批号编制规则，对产品进行批号编制，并在产品或包装以及入库单上清晰标注。如特殊需求贴客户标签的，入库时每托盘上必须写好对应规格及批号信息。

4.2 生产部及质量部负责对批号进行建档管理，记录每次生产的批号信息、生产日期、生产线信息、产品规格、生产数量等。

4.3 确保能够根据批号追溯到产品的生产源头、生产流程以及所有原料信息等。

4.4 质量部的抽样检测所记录的检测结果与批号相关联。

4.5 仓库管理部门负责无纬布及其制品的库存管理，记录并标识好批号信息，遵循先进先出原则进行发货，有特殊要求的除外。仓库根据备货单所拉码单必须标注批号。

4.6 销售部门在销售过程中记录好所销售产品的批号信息，便于售后服务。

5 监督与检查

5.1 各部门应对批号编制和管理过程进行内部监督和检查，发现问题及时整改。

5.2 质量管理部门应定期对批号管理制度的执行情况进行监督和检查，确保制度的有效实施。

6 附则

本批号编制及管理制度自发布之日起生效，由质量管理部门负责解释和修订。

